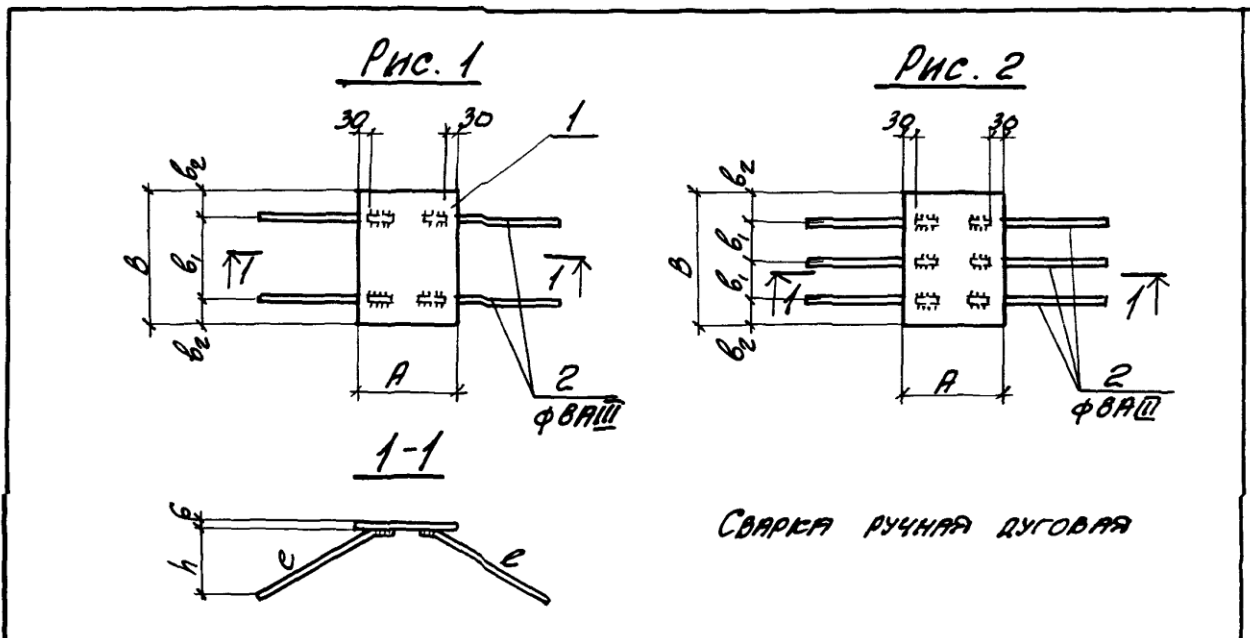


Амплит	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на издани. 1.400-15.В1.420-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.420СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15.В1.001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1										
			-13	ПЛ-14							1	1				
			-24	ПЛ-25			1	1								
			-25	ПЛ-26					1	1			1	1		
11	2		1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		4		4		4		4		
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4			
Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2					МАРКА	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2	
					1.400-15.В1.420											
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ									Таблица		
					МН405 ÷ МН413									Лист		
														Листов		
														Р		
														1		
														2		
														ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.420-								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
И			1.400-15.В1.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.420СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>ДЕТАЛИ</u>									
И	1		1.400-15.В1.001-26	ПЛАСТИНА ПЛ-27			1	1						
			-41	ПЛ-42	1	1								
			-42	ПЛ-43					1	1				
			-43	ПЛ-44							1	1		
И	2		1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		6		6		6		
			-04	СТ-55	4		6		6		6			
					МАРКА	МНЧ10-1	МНЧ10-2	МНЧ11-1	МНЧ11-2	МНЧ12-1	МНЧ12-2	МНЧ13-1	МНЧ13-2	
					1.400-15.В1.420								Лист	
													2	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
			A	B	b ₁	b ₂	e	h		
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0	
-2	-01						250	70	1.9	
МН406-1	-02			200	200	120	40	300	120	2.5
-2	-03							250	70	2.4
МН407-1	-04			250	250	180	35	300	120	3.0
-2	-05							250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4	
-2	-07						250	70	2.3	
МН409-1	-08		250	200	120	40	300	120	3.0	
-2	-09						250	70	2.9	

Продолжение таблицы исполненной
ст. на листе 2.

			1.400-15. В1.420СБ		
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	СВАРКА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТБ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ρ	СМ. ТАБЛИЦУ	-
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ	<i>[Signature]</i>	Лист 1 Листов 2		
Рис. гр.	ЖУЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БЕДРЕКОВА	<i>[Signature]</i>			
Исполнил	СТАТЬВИН	<i>[Signature]</i>			
Проверил	ЖУЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b ₁	b ₂	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		300	120	4.3				
-2	-15		250	70	4.2				
МН413-1	-16		250	400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

ИНВ. № ПОДСТ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРАСТ. КИВ. №

1.400-15.В1.420СБ	Дис. 2
-------------------	-----------